

Test Machine Mostics 3018 pro



Monsieur Yun Wang bonjour.

En introduction j'espère que la traduction faite par Google translat sera fidèle à mes appréciations. Voici dans un premier temps les tests et appréciations de votre machine 3018 pro.

Je vous remercie encore de la confiance que vous m'avez apporté et le don gracieux pour cette machine.

Dans un soucis de transparence, je serais très honnête dans mes analyses. Après avoir testé différents composants de la machine, voici mes conclusions.

Il est impératif que vous soyez dur et réprimandiez le groupe Amazon.

La livraison a été rapide... Une semaine.

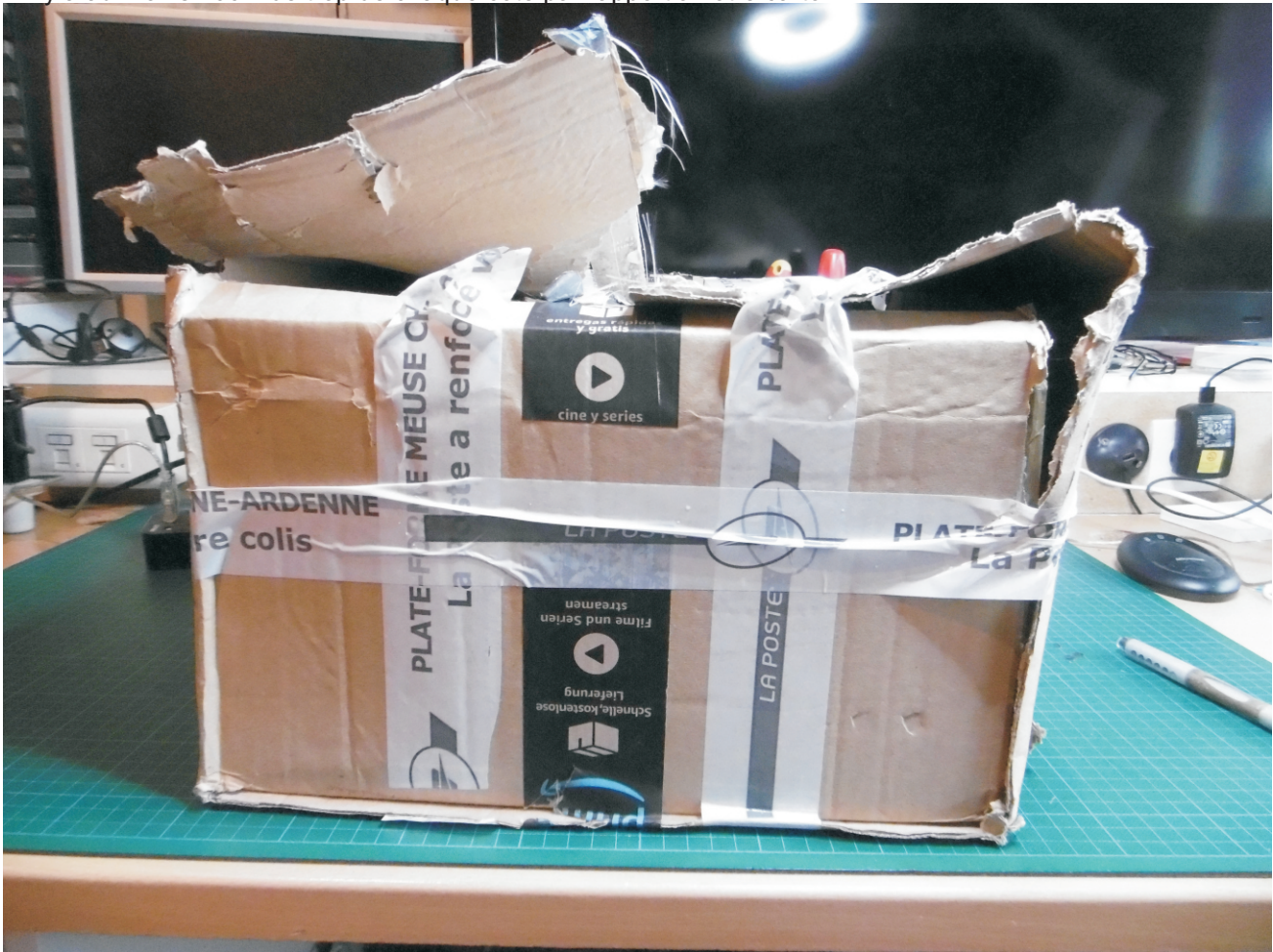
Mais le carton qui a été livré était dans un état pitoyable (voir photo).

Le carton d'Amazon est sur-dimensionné en rapport au carton d'emballage de chez Mostics.

Il a été re-conditionné par la Poste française.

Même si il n'y a rien de scandaleux, ce n'est pas bien. Ce colis a dû être jeté en vrac dans la manutention.

Il y a au moins 20cm de trop de chaque côté par rapport à votre carton.



Votre carton, lui est très bien emballé et sécurisé. C'est un point très positif; Une fois la peur de l'ouverture du premier carton; on est rassuré par l'emballage du vôtre.

Toutes les pièces sont sécurisées. C'est parfait !

Je ne vous ferais pas le listing de toutes les pièces, vous les connaissez mieux que moi.

Mais : ... Après avoir monté scrupuleusement la machine...

Il me reste des pièces en plus. (voir photos).

J'ai monté **scrupuleusement** la machine et je n'ai rien oublié, aucune pièce, vis et autres.

Voici ce qu'il reste.

Voici les pièces en trop



Dont une, je ne sais même pas ce que c'est.



Après l'assemblage. Tous est parfaitement fonctionnel.
Le petit plus en rapport aux machines que je connais déjà.
Le bloc de l'axe Z en plastique extrudé est très bien, il est robuste.



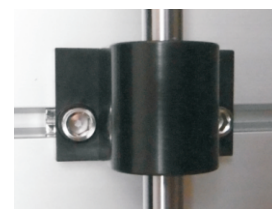
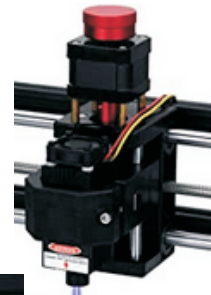
Les molettes en aluminium pour régler finement
les axes est un véritable plus pour la machine.



Les 4 pieds en caoutchouc sont anti-vibrations
et empêchent la machine de bouger pendant qu'elle
travaille.



Les guides linéaires sous la machine en plastique extrudé
sont robustes et bien fonctionnels c'est un plus.



La carte contrôleur est parfaite, elle remplit parfaitement le travail.
Mais le bouton de mise en marche est ridiculement petit et ce n'est pas pratique d'allumer la machine



Très objectivement, le module off line ne sert à rien. Je ne l'utilise pas, il est trop petit
pas très fonctionnel, et les molettes en aluminium des 3 axes sont plus précises.
Si je peux me permettre c'est un gadget.. De plus il ne peut pas rester
branché en travaillant en usb.



Le moteur 775 de la broche est très bien, il a un couple élevé. Pour graver les matériaux c'est très bien pour débiter. Il n'est pas bruyant, bien ventilé. C'est un choix judicieux pour cette machine.

La puissance du laser 5,5 w est largement suffisant pour la gravure. trouver les bons réglages est intuitif.

Pour les moteurs Néma 17 : celui de l'axe Z est correct pour le travail sans trop de contrainte. Je pense qu'il serait plus judicieux de mettre des moteurs Néma 17 plus forts sur les axes X et Y.

Moteur néma 17hs44015



Les coupleurs des trois axes en aluminium sont trop rigides; il serait préférable de proposer ces coupleurs qui encaissent les contraintes moteurs. de plus, les petites vis de blocage de la vis t8 se desserrent, il faut forcer ce blocage



J'ai juste un petit soucis avec l'axe y.

La vis T8 n'est pas très droite, elle a eu un choc à 20 cm.

un pas de la vis est sauté, je l'ai changé, ce n'est pas très grave, j'en ai des autres.

En conclusion.

Votre machine est très bien, Esthétique, facile à installer, très très robuste, pas trop bruyante, les améliorations sur le bloc de l'axe z en plastique extrudé, ainsi que les molettes en aluminium rouge, des pied en caoutchouc **sont des véritables plus** commerciaux sur votre machine.

Même si le moteur 775 de la broche est un standard et que le laser n'est que de 5,5w. Dans cette gamme de machine cnc, je pense vraiment qu'elle se situe dans le haut de cette gamme.

Si, il y avait vraiment quelque chose à changer : les deux moteurs néma 17 des axes X et Y ainsi que les coupleurs des vis T8.

De vérifier le contenu des colis.. C'est très bien d'avoir des pièces en plus (si c'est ce que vous avez décidé).

Mais il ne faudrait pas que ce soit le contraire.

Mais surtout... Voir avec Amazon, c'est anormal d'avoir un colis qui est arrivé dans cet état.

Ce n'est pas commercial de leur part de faire cela ! Cela vous fait du tort.

Ce n'est pas la faute de chez Mostic, mais tout le monde ne réagit pas comme moi.

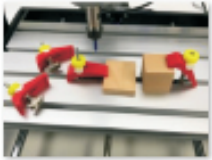
Ce qu'il manque en vente sur votre site :

De réaliser des kits en plus pour upgrader votre machine ou des pièces de rechange.

Des fraises de différents formes et diamètres

Des pièces détachées de votre machine (exemples: les montants de l'axe x), des moteurs néma, des coupleurs, des end-stop des vis T8....

Voici quelques améliorations réalisées sur votre machine, vous trouverez sur mon site les fichiers STL à imprimer



1.jpg



ARRETE
CHAINE.jpg



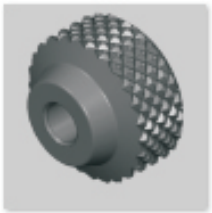
Block.STL



boulon nuts
15x15x5(1).stl



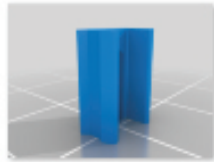
boulon nuts
15x15x5(3).stl



BOULON1.jpg



BOULON2.jpg



Cable_Clip_for_vPr
ofile_20x20_v4.pn
g



Cable-clip-for-pro
file-20x20.jpg



CACHE
MOTEUR1.jpg



CACHE
MOTEUR2.jpg



CACHEMOTEUR3.j
pg



chaîne cable
20mm.stl



CLAMP1.jpg



CLAMP2.jpg



CLAMP3.jpg



clip 20x20
cable.stl



Knob_Nut_M4.STL



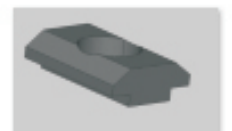
moteur cache
chaîne cnc(1).stl



NUTS.jpg



NUTS2.jpg



NUTS3.jpg



PROTECTION1.jpg



SHAFT CLAMP.jpg



Shaft.STL

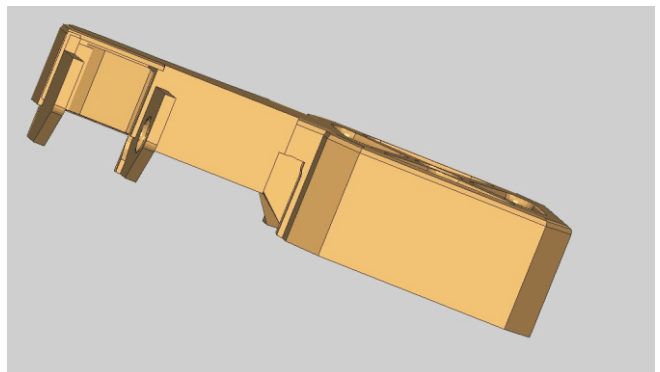
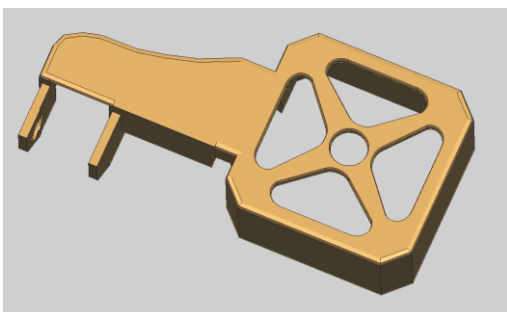
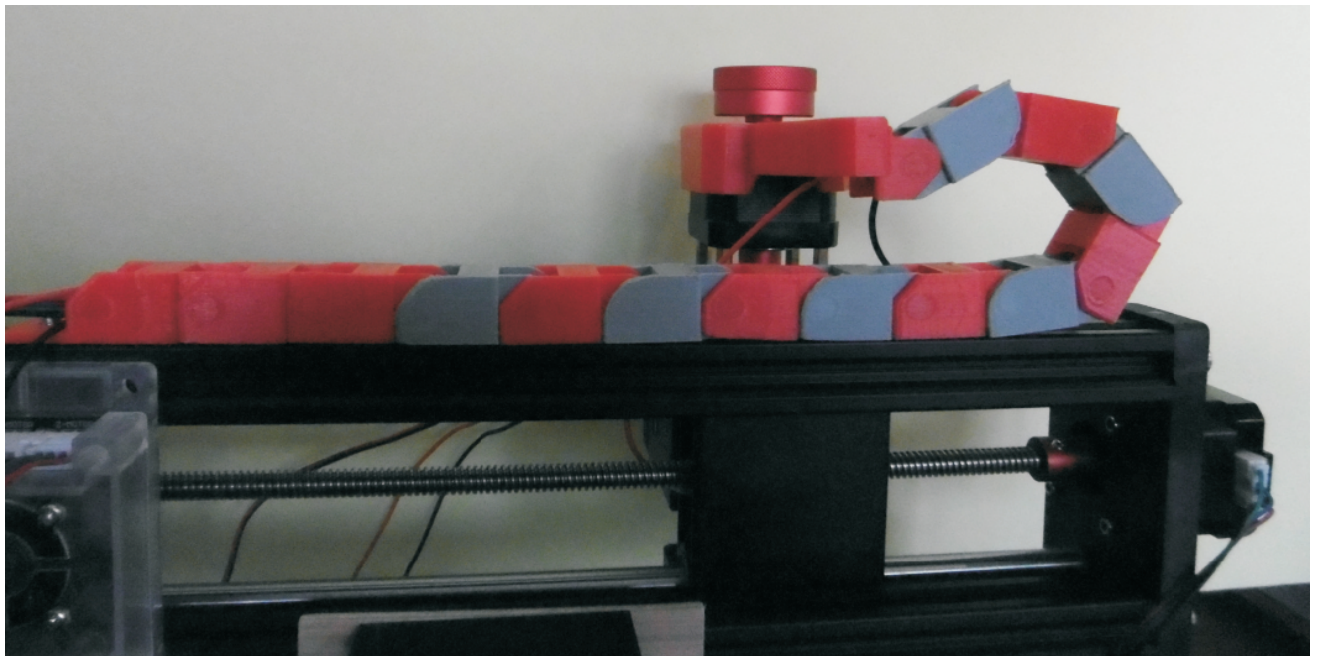


Washer.STL

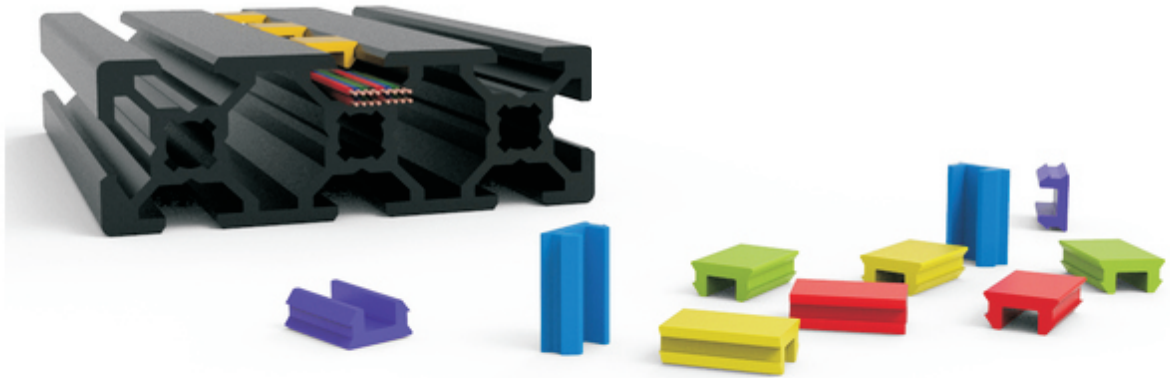




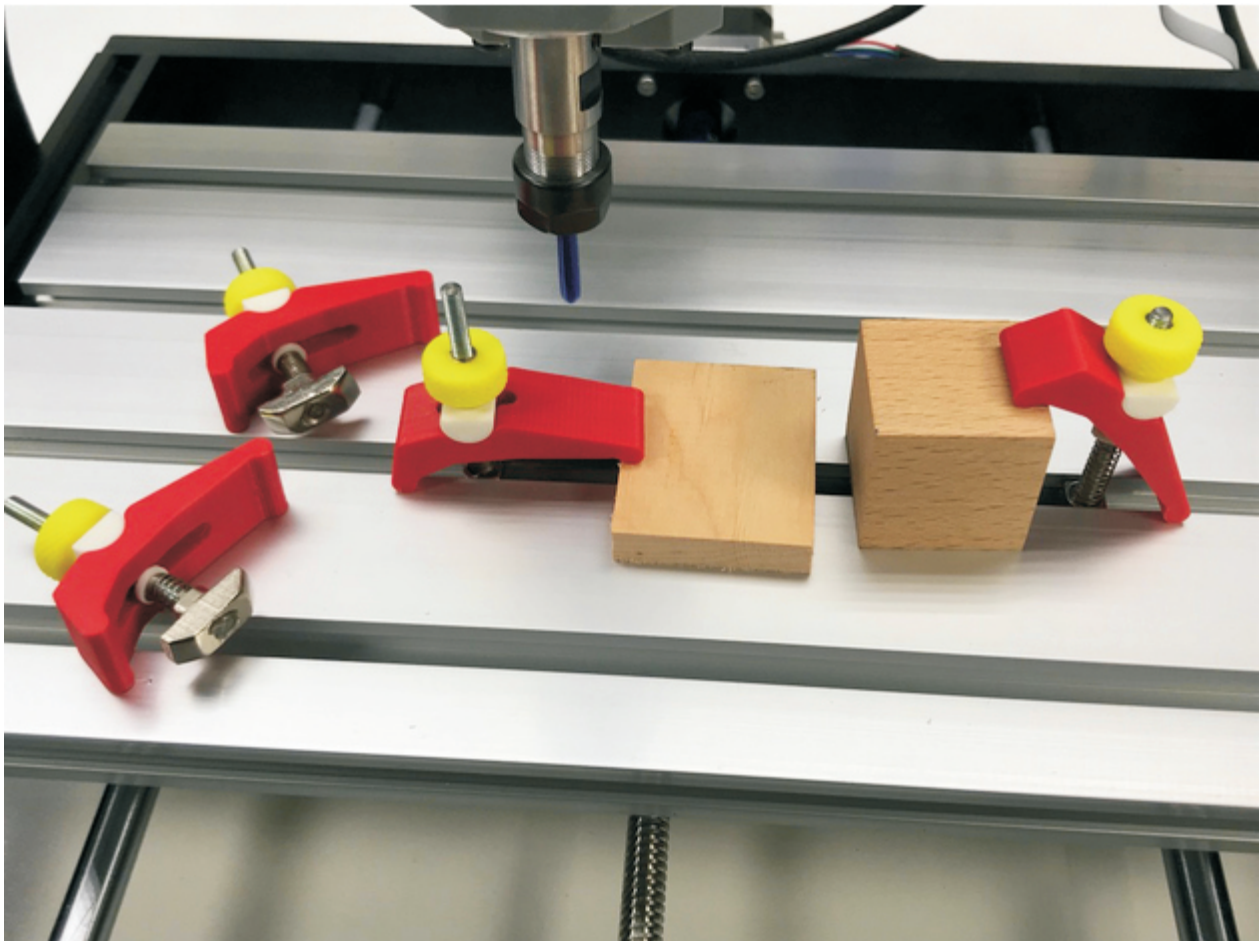
Chaîne protège cables et bloc moteur



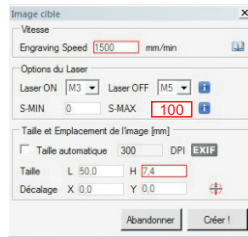
Clips rail 20x0 protégé cable axe X



Clamps pour plateau cnc



Test 1)

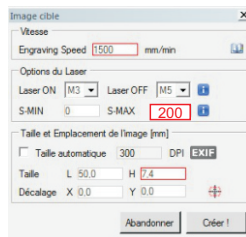


Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.
Lettrage 100% noir, importation png depuis CorelDraw
Vitesse 1500mn
Laser à 100
Fonte de caractère 30 pts : Blackoak Std

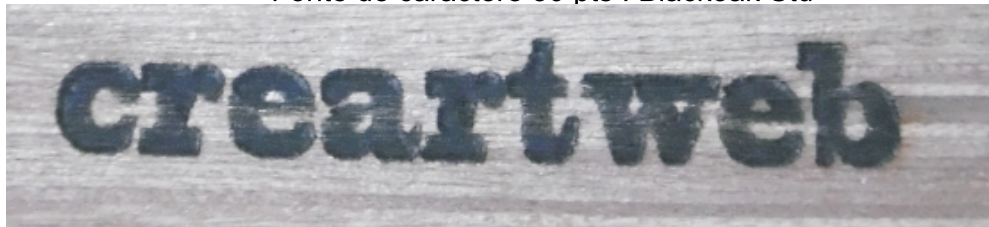


Conclusion du test N°1
La gravure est très mauvaise. Ce ne sont pas les bons réglage

Test 2)

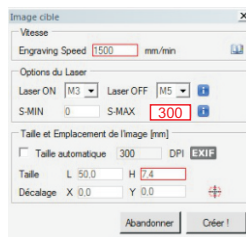


Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.
Lettrage 100% noir, importation png depuis CorelDraw
Vitesse 1500mn
Laser à 200
Fonte de caractère 30 pts : Blackoak Std



Conclusion du test N°2
La gravure semble bonne, pas de brûlure autour des lettres

Test 3)

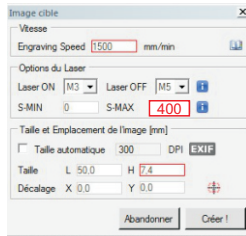


Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.
Lettrage 100% noir, importation png depuis CorelDraw
Vitesse 1500mn
Laser à 300
Fonte de caractère 30 pts : Blackoak Std



Conclusion du test N°3
La gravure semble bonne, pas trop de brûlure autour des lettres

Test 4)



Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.
Lettrage 100% noir, importation png depuis CorelDraw
Vitesse 1500mm
Laser à 400
Fonte de caractère 30 pts : Blackoak Std



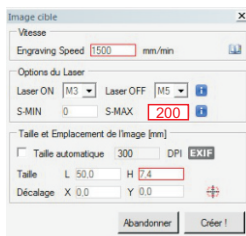
Conclusion du test N°4
La gravure semble bonne, pas trop de brûlure autour des lettres

Après différents tests en intensité et en vitesse
Voici les meilleurs réglages pour la gravure laser de lettrage.
Se n'est pas la peine d'augmenter l'intensité pour se genre de gravure.
Au delà de 400, le laser brûle totalement le support.
A notre goût pour un lettrage réussi sur du contreplaqué : vitesse à 1500 et réglage intensité laser à 300.

Pour un logo en png



Test 5)



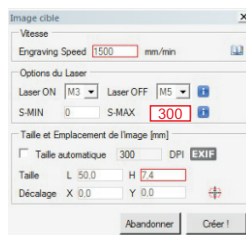
Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.
Logo en tonalité de gris noir, importation png depuis CorelDraw
Vitesse 1500mm
Laser à 200

Image zoomée



Conclusion du test N°5
Sur une image en 260 tonalité de gris et à 200 d'intensité, il faut oublier ces réglages.

Test 6)



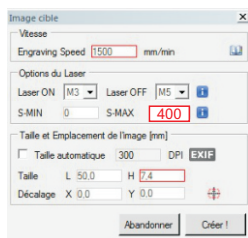
Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.
Logo en tonalités de gris noir, importation png depuis CorelDraw
Vitesse 1500mm
Laser à 300

Image zoomée



Conclusion du test N°6
Sur une image en 260 tonalités de gris et à 300 d'intensité, Ce n'est pas mal pour un logo de 5cm su 2.5cm.
Les points de gravure sont encore grossiers.

Test 7)



Sur contreplaqué 10mm
parfaitement sec.

Logo en tonalités de gris noir, importation png depuis CorelDraw

Vitesse 1500mm

Laser à 400

Image zoomée



Conclusion du test N°7

Sur une image en 260 tonalités de gris et à 400 d'intensité, C'est le maximum que ce laser pour une petite image est capable de réaliser. Ce n'est pas la peine de monter la puissance. Tout deviendrait noir.

Conclusion des tests de gravure lettrage et image png. Vitesse de la machine à 1500 maximum et réglage du power laser à 300 voir 400 en fonction de l'intensité du bois à graver.

Pour les tests en mode fraisage

Un test de cette machine serait totalement faussé et pas objectif, car la qualité des composants ne peut pas être judicieux.

Je l'ai testé en mode fraisage et elle se comporte tout à fait normalement.

Le moteur 775 est suffisamment puissant pour le travail demandé. Mais tout n'est pas objectif.

La qualité du matériaux utilisé par exemple : le bois et la qualité des fraises est très, voir trop importante.

Avec des fraises non adaptées au matériaux, elles fausseraient les vraies qualités de la machine.

Le seul vrai test est de graver du pcb pour circuit électronique.

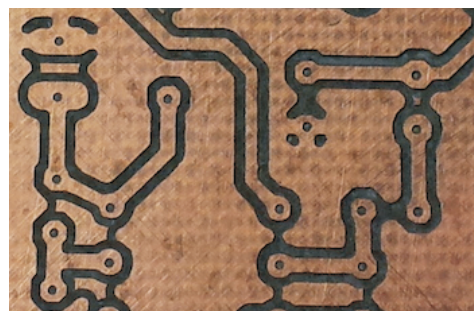
Chaque composant doit-être adapté et optimisé.

Après avoir ajouté de silent-blocs

aux moteur X et Y pour éviter les vibration

la gravure avec une fraise aiguille de 10°

La gravure est parfaite. Rien à dire.



Mr Yun Wang, je vous remercie d'avoir lu ces petites remarques.